

| | |
|---|--|
| Скважина | K-13 |
| Месторождение | Кариман |
| Состав пород | Доломитовый известняк, Мергели с включениями аргиллита |
| Длина интервала, м | 448 |
| Проектная глубина интервала, м | 4303 |
| Макс. мех. скорость проходки на интервал, м/ч | 8,3 |
| Сред. мех. скорость проходки на интервал, м/ч | 3,1 |
| Макс. мех. скорость проходки на интервал в соседней скважине, м/ч | 2 |
| Сред. мех. скорость проходки на интервал в соседней скважине, м/ч | 1,2 |

Справочные данные

Компания ТОО «Емир-Ойл» планировала пробурить боковой горизонтальный ствол диаметром 8½ дюйма (K-13) на месторождении Кариман, которое находится в Мангистауской области, Казахстан. Предыдущая скважина на этом же месторождении была пробурена с использованием семи шарошечных долот компании-конкурента, для чего потребовались многочисленные спускоподъемные операции. Долото StingBlade* с алмазными вставками конической формы было выбрано за его высокую концентрацию сосредоточенной нагрузки и износостойкость режущей структуры. Компания-оператор месторождения смогла пробурить боковой интервал до проектной глубины одним долотом StingBlade.

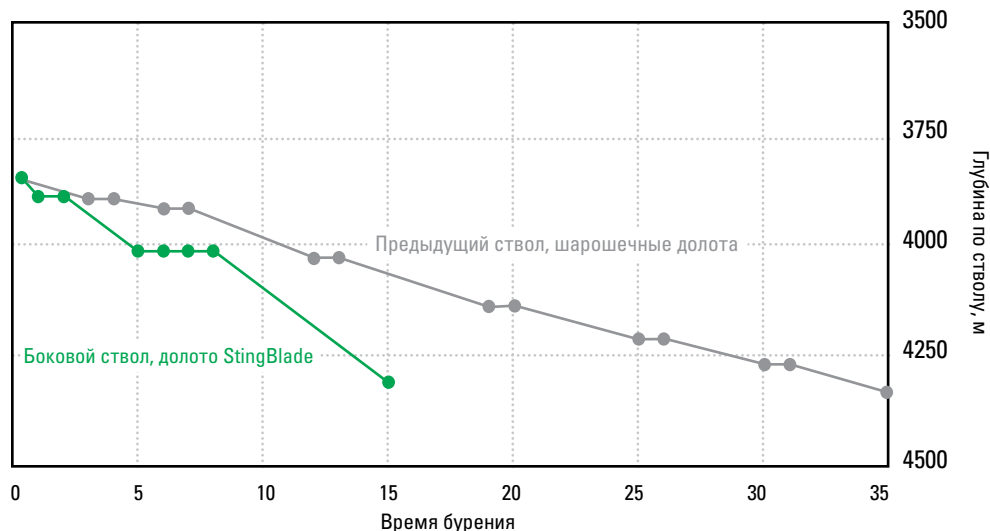
Технологии

Долото StingBlade с алмазными вставками конической формы, интегрированная инженерно-аналитическая платформа IDEAS*.

*Товарный знак Schlumberger.
Названия других компаний, продуктов и услуг являются собственностью их владельцев.
Copyright © 2015 Schlumberger. Все права защищены. 15-BT-34825

Компания-оператор месторождения смогла достичь проектной глубины в абразивной породе, сократив время бурения на 20 дней и сэкономив 360000 долларов США

Компания ТОО «Емир-Ойл» установила рекорд на месторождении Кариман в Казахстане по средней механической скорости проходки, пробурив ствол одним долотом StingBlade вместо семи шарошечных долот



Долото StingBlade способствовало повышению устойчивости КНБК и бурильной колонны за счет снижения вибраций, что позволило компании-оператору месторождения увеличить проходку и повысить механическую скорость проходки и достичь требуемой интенсивности набора зенитного угла.