

Вибросито MD-3 с тремя рамами

Больше рам. Больше возможностей. Большая компактность.



MD3



Mi SWACO

Индивидуальный подход. Оптимальное решение

Особенности и преимущества

- Два режима эллиптического движения: поступательное и сбалансированное¹
- Эффективный рабочий режим позволяет восстанавливать большее количество раствора, производить более сухие отходы и увеличивать срок службы сеток
- Высокопроизводительный рабочий режим повышает пропускную способность и скорость передвижения
- Вибропривод* имеет два режима (коэффициент перегрузки 6,3 и 7,2), что приводит к генерированию более сухих шламовых отходов и повышает эффективность сепарации.
- Вибропривод позволяет изменять рабочие режимы без остановки вибросита
- Система распределения раствора позволяет задействовать всю имеющуюся поверхность сеток, вне зависимости от условий бурения
- Основание модульного типа позволяет использовать различные элементы оборудования
- Площадь основания данного вибросита совпадает с площадью основания вибросита M-I SWACO* ВЕМ-650*
- Поставляется в различных конфигурациях, соответствующих всем применяемым в мире стандартам электроснабжения
- Система регулировки угла наклона рамы позволяет вносить изменения во время обработки раствора
- Уникальная система подающего устройства направляет раствор на сетки грубой очистки в виде однородного потока, не повреждающего сетки. В условиях ограниченного свободного пространства подающее устройство легко комплектуется благодаря наличию различных точек соединения.
- Вытяжной узел защищает оператора от испарений буровых растворов и предотвращает распыливание раствора за пределами границ вибросита
- Использование толстой углеродистой стали в конструкции и нержавеющей стали марки 316-L на участках быстрого износа снижает расходы на техобслуживание и способствует увеличению срока службы установки
- Современные вибраторы проверены в полевых условиях и требуют минимального техобслуживания
- Стандартный омыватель способствует передвижению тяжелой и/или липкой твердой фазы

к сеткам грубой очистки во время бурения различных пластов

- Противостоит повреждениям, которые могут быть вызваны колебаниями напряжения генератора

Гибкость/Специальные возможности

- В модульной конструкции предусмотрены места для креплений, что обеспечивает гибкость конфигураций вибросита (возможность использования СГУ, двойного вибросита, оборудования для восстановления материалов для предотвращения поглощений в случае укрепления стенок ствола скважины)
- Расположение впускных и выпускных отверстий может быть изменено для того, чтобы полностью соответствовать виброситу ВЕМ-650, виброситу ВЕМ-600* и другим виброситам с аналогичными габаритами
- Наличие разнообразных точек соединения позволяет легко подобрать подходящую конфигурацию подающего устройства в условиях ограниченного свободного пространства на буровой.

Распределение потока

- Три отверстия для выходящего потока позволяют выпускать обработанный раствор в задней части рамы или в боковых частях вибросита

Система управления

- Возможность дистанционного включения и контроля
- Легкая в использовании пневмогидравлическая система регулировки угла наклона рамы¹ снижает потери бурового раствора на сетках. Используется жидкость, которая представляет собой смесь воды с малотоксичным антифризом
- В соответствии с пожеланиями заказчика, M-I SWACO может разработать и поставить автоматизированные системы для управления и контроля нескольких вибросит MD-3, а также другого соответствующего оборудования
- Блок управления, выполненный из нержавеющей стали, доступен с обычного пульта оператора и включает дистанционный пульт включения вибросита
- Система пневматического управления, расположенная на передней части вибросита, представляет собой пульт оператора для управления системами регулировки угла наклона рамы и крепления сеток

Защита окружающей среды

- Уменьшение зоны воздействия углерода
- Характеристики соответствуют требованиям КОТЭБ
- Системы управления, расположенные на передней части вибросита, возможность автоматического управления и вытяжной узел позволяют достичь высокой степени регулирования выходящих отходов
- Позволяет достичь самых высоких стандартов сухости отходов

Технология сеток

- Композитная конструкция рамы увеличивает эффективную открытую рабочую площадь, улучшает проводимость и максимально увеличивает срок службы сеток
- Облегченные сетки (<15 фунтов [<6,8 кг]) удобны в обращении
- Встроенная прокладка не пропускает раствор при повышенных температурах
- Совместимость со всеми буровыми растворами
- Система самоблокировки позволяет быстро и легко менять сетки без использования специальных инструментов
- Рамочные сетки для более эффективной замены сеток
- Установки сеток с передней стороны повышает безопасность оператора
- Встроенные сливные носики отстойника для правильной выгрузки твердой фазы без контакта с виброситом

Система крепления сеток

- Пневматические переключатели, рассчитанные для работы при давлении 90 фунтов/кв.дюйм (6,2 бар), совместимы с разнообразными буровыми растворами при повышенных температурах
- Посадочные места сеток со скошенными упорами (подана заявка на патент) предотвращают скопление шлама и облегчают очистку



¹Подана заявка на патент

У вас большие потребности, но мало свободной площади? Наше вибросито способно решить ваши проблемы



ПРИМЕНЕНИЕ

Проекты бурения по всему миру, где требуется более эффективное разделение жидкой/твердой фазы, а также существует необходимость сократить до минимума площадь, занимаемую виброситом.

ПРОБЛЕМЫ

Даже при дефиците свободного места на буровой площадке больше, чем когда-либо, требуется максимальный контроль за содержанием твердой фазы, особенно при глубоководном бурении глинистых пластов, где могут возникнуть многочисленные трудности, в том числе связанные с сохранением стабильности скважины.

РЕШЕНИЯ

Вибросито MD-3 от компании M-I SWACO, имеющее три рамы и малую площадь основания, предназначено для автоматического, эффективного контроля содержания твердой фазы.

ЭКОНОМИКА

Надежная конструкция и более эффективное удаление твердой фазы позволяет снизить количество отходов и увеличить скорость подачи, что повышает прибыльность проекта и сокращает время, необходимое для ремонта вибросита.

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ

Вибросито MD-3 с тремя рамами позволяет производить более сухой шлам и значительно сократить объем шламовых отходов, снижая тем самым вредное воздействие на окружающую среду и связанные с этим расходы.

Меняющиеся условия бурения требуют принятия быстрых и гибких решений для очистки бурового раствора. Также необходимо соответствовать все более ужесточающимся современным требованиям по охране окружающей среды.

По мере того, как все новые технические изобретения находят свое применение на буровой площадке, обостряется проблема поиска свободного места для размещения нового оборудования не только в морских, но и береговых проектах.

Вибросито MD-3 от компании M-I SWACO позволяет вам решить все проблемы, так как при малой площади основания, оно обеспечивает самые эффективные возможности для контроля содержания твердой фазы в буровом растворе и быстрого реагирование при изменении условий бурения.

Высокотехнологичное вибросито для высокотехнологичных работ

Конструкция вибросита MD-3 позволяет не только производить отходы, соответствующие самым высоким требованиям по их сухости, но и обладает многими другими «стандартными» возможностями, которые другие производители относят к специальным заказам своих клиентов.

Мы считаем, что гибкость, позволяющая виброситу соответствовать потребностям вашего проекта, является основным показателем, гарантирующим надежность и высокую производительность. Автоматическое управление и вытяжной узел являются стандартными элементами при стремлении использовать все технологические возможности, но вибросито может быть поставлено и без указанных элементов. Конфигурация вибросита MD-3 может быть изменена при необходимости обрабатывать большие объемы раствора или восстанавливать МБП во время операций по укреплению ствола скважины.

Эксплуатационная гибкость проявляется и в том, что стандартные модели вибросита MD-3 могут работать от различных источников питания, применяемых во всем мире (230, 400, 460, 575 и 690 В), и при этом

соответствовать региональным характеристикам опасных зон (UL, CE, ATEX и NORSOK).

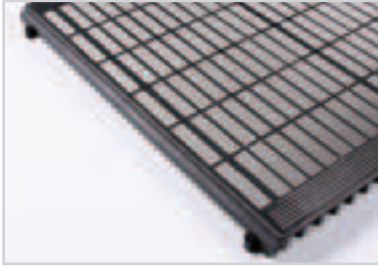
Безопасность и легкость эксплуатации обеспечивается расположением системы управления на передней части вибросита. Низкий уровень шума во время работы установки и минимальные требования по техобслуживанию еще больше повышают безопасность условий работы операторов установки. Площадь основания данного вибросита соответствует площади основания распространенной модели вибросита BEM-650 от компании M-I SWACO, что упрощает процесс модификации с использованием имеющихся помещений для размещения вибросита.

Раствор и шлам движутся по всем трем рамам вибросита, что позволяет максимально использовать площадь сеток и увеличить пропускную способность. Возможность регулировать угол наклона рамы в соответствии с изменениями в условиях бурения является одной из многих характеристик, отличающих вибросито MD-3. Компания M-I SWACO обладает развитой инфраструктурой по всему миру, поэтому мы оказываем поддержку заказчикам в приобретении запасных частей, сеток для вибросита MD-3, а также в применении других необходимых вам технологий очистки буровых растворов и переработки отходов, вне зависимости от места осуществления вашего проекта.

Компактность вибросита, расширение возможностей, решения, применяемые во всем мире

Вибросито модульного типа MD-3 с несколькими рамами - это только один пример подхода M-I SWACO к пониманию и решению ваших проблем по контролю содержания твердой фазы в растворе. Мы не просто поставляем оборудование. Мы решаем проблемы с помощью группы высококвалифицированных специалистов, чья цель - обеспечить повышение общей производительности ваших проектов.

Если вы хотите узнать больше о вибросите MD-3 или каких-либо других продуктах и решениях в рамках направления ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ*, свяжитесь с ближайшим к вам офисом компании M-I SWACO.



Облегченные сетки на композитном каркасе оснащены системой самоблокировки и встроенным уплотнением. Совместимы со всеми буровыми растворами.

MD-3

Два современных, проверенных в полевых условиях вибратора мощностью 3,7 л.с. и максимальной скоростью 1 800 об/мин

Стандартная конфигурация включает одну раму грубой очистки и две рамы основной очистки. Общая площадь рамочных сеток грубой очистки на композитном каркасе:

- рама грубой очистки: 25,4 кв. футов (2,4 м²)
- рамы основной очистки: 50,8 кв. футов (4,7 м²)

Два режима работы; регулировка с помощью переключателя:

- коэффициент перегрузки G – 6,3 при прогрессивном эллиптическом движении
- коэффициент перегрузки G – 7,2 при сбалансированном эллиптическом движении

Места для креплений дают возможность устанавливать несколько вибросит и СГУ



Раствор делится на четыре потока на верхнем сгонном лотке и направляется на рамы основной очистки по четырем задним сливам

Стандартная установка соответствует требованиям ATEX, CE, NORSOK и UL

Система для отвода газов дополняется системой защиты от разбрызгивания



Приводится в действие удобным переключателем, позволяющим производить смену сеток со стороны сброса шлама



Запатентованная система регулировки угла наклона рамы



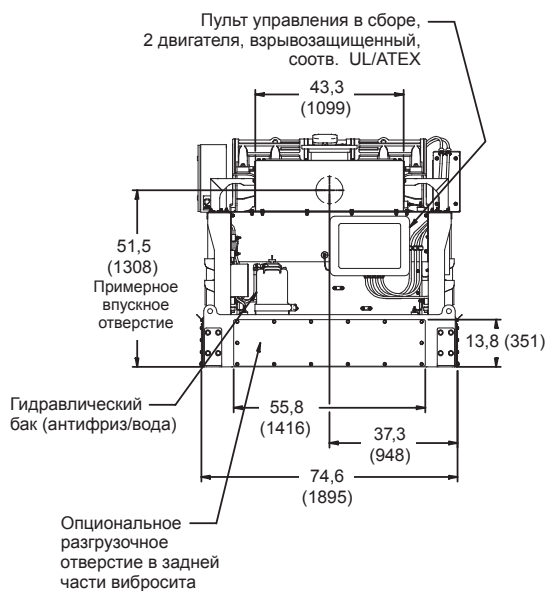
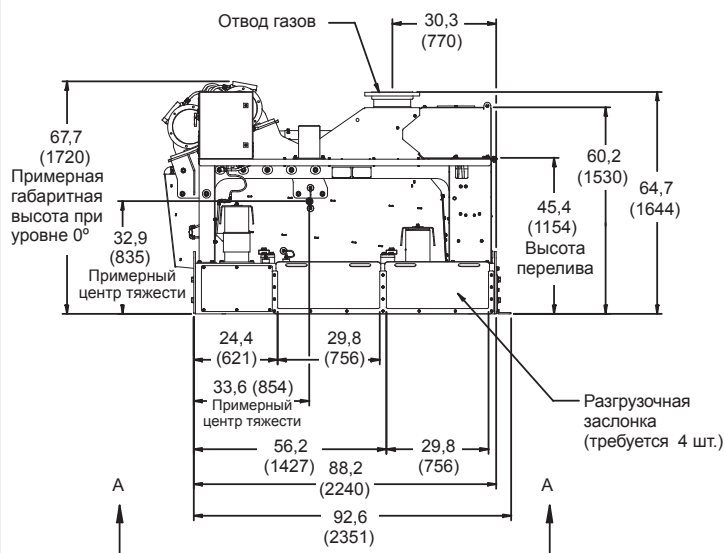
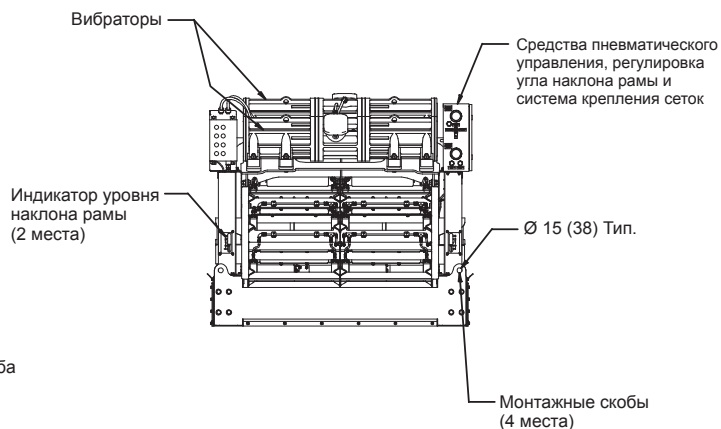
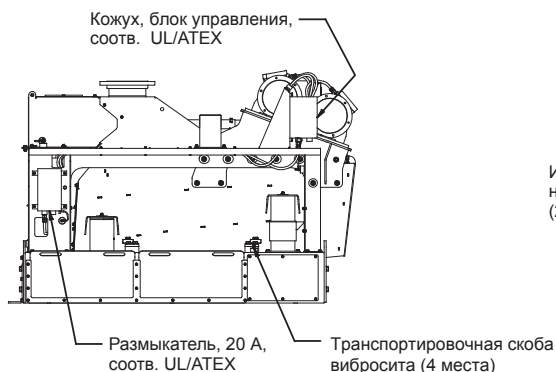
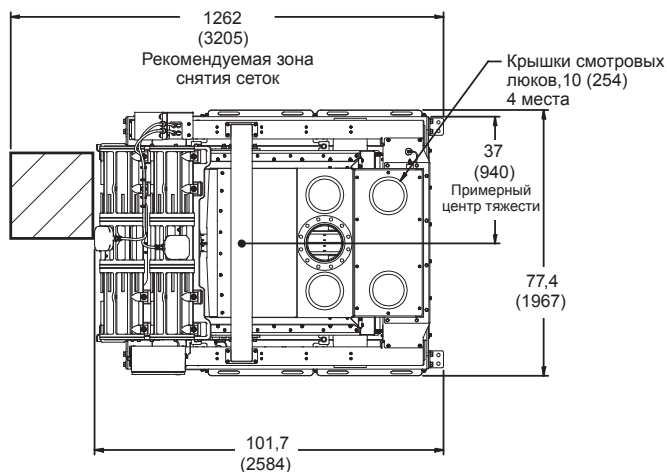
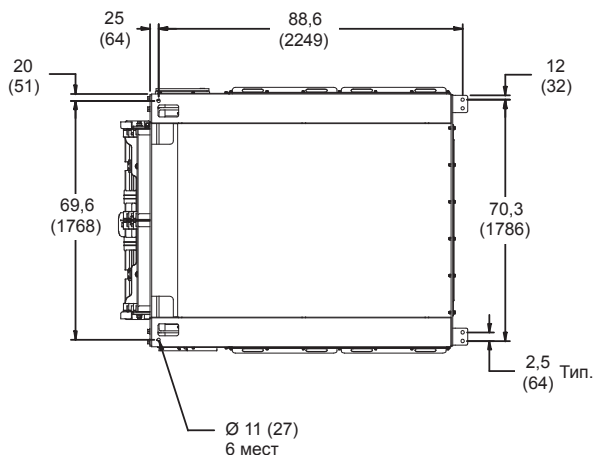
Угол наклона рамы можно регулировать во время обработки раствора. Диапазон регулирования:
• рама грубой очистки: от +3 до -1°
• рамы основной очистки: от +8 до +4°

Стандартные характеристики, а не просто дополнительные возможности

Мы разработали стандартное вибросито MD-3, которое обладает следующими улучшенными характеристиками, но мы предлагаем и дополнительные возможности для повышения эффективности при работе на площадке:

- Двойной режим эллиптического движения: прогрессивный и сбалансированный¹
- Эффективный рабочий режим позволяет восстанавливать большее количество раствора, производить более сухие отходы и увеличивать срок службы сеток
- Высокопроизводительный рабочий режим повышает пропускную способность и скорость передвижения шлама
- Рама грубой очистки может быть отрегулирована для получения оптимальной производительности и сокращения опорной поверхности при установке
- Сертификация на самом высоком уровне и несколько конфигураций напряжений/циклов
- Угол наклона рамы можно регулировать во время обработки раствора, в соответствии с меняющимися условиями бурения
- Уникальный подающий механизм направляет раствор на сетки грубой очистки в виде однородного потока, не повреждающего сетки
- Посадочные места сеток со скошенными упорами предотвращают скопление шлама и облегчают очистку¹
- Самые современные облегченные сетки на композитном каркасе оснащены механизмом самоблокировки, что сокращает до минимума время полной замены сеток¹

Технические характеристики вибросита MD-3



Данные изображения представлены только в информационных целях; они не являются подлинными схемами.

Габариты

- Длина 101,7 дюймов (2 584 мм)
- Ширина 77,4 дюймов (1 967 мм)
- Высота 67,7 дюймов (1 720 мм)
- Вес 6 450 фунтов (2 926 кг)

Рама и сетки

- Общая площадь сеток:
Рама грубой очистки: 25,4 кв. футов (2,4 м²)
Рама основной очистки: 50,8 кв. футов (4,7 м²)
- Рабочая площадь сеток (API):
Рама грубой очистки: 15,8 кв. футов (1,5 м²)
Рама основной очистки: 31,7 кв. футов (2,9 м²)
- Система регулировки угла наклона рамы:
Рама грубой очистки: от +3° до -1°
Рама основной очистки: от +8° до +4°

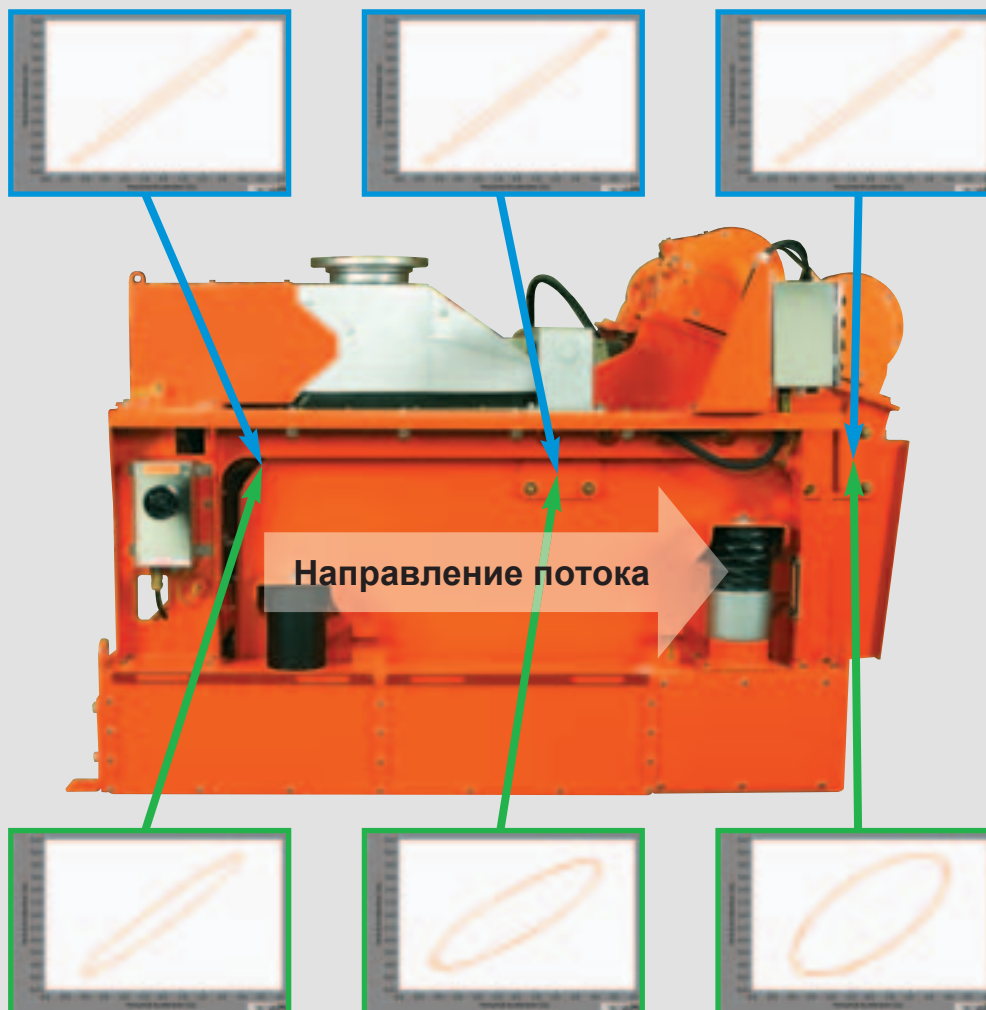
- Тип сеток:
Рама грубой очистки: Рамочные, на композитном каркасе
Рама основной очистки: Рамочные, на композитном каркасе
- Крепление сеток:
Рама грубой очистки: пневматическое
Рама основной очистки: пневматическое
- Виброрама: углеродистая сталь

Характеристики вибраторов

- Два (2) вибродвигателя
- 460 В (имеются в наличии от 220 до 690 В)
- Соответствие требованиям ATEX, CE, NORSOK и UL
- Вес двигателя: 550 фунтов (249 кг) каждый

Вибропривод вибросита MD-3

Карты движения в режиме мощности (коэффициент перегрузки G 7,2, сбалансированное эллиптическое движение)



Карты движения в режиме эффективности (коэффициент перегрузки G 6,3, прогрессивное эллиптическое движение)



П/Я 42842
Хьюстон, штат Техас 77242-2842
Тел.: 281·561·1300
Факс: 281·561·1441
www.miswaco.com
E-mail: questions@miswaco.com

Технологические центры:

Хьюстон, Техас
Тел.: 281·561·1300 · Факс: 281·561·1441
Абердин, Шотландия
Тел.: 44·1224·334634 · Факс: 44·1224·334650
Ставангер, Норвегия
Тел.: 47·51·577300 · Факс: 47·51·576503

Все указанные данные распространяются исключительно в целях информации. Компания M-I SWACO не считает себя связанной какими-либо обязательствами или гарантиями, явными или неявными, в отношении точности и использования указанных данных. Все обязательства и гарантии на продукцию регулируются Стандартными условиями договора о продаже. Никакая часть настоящего документа не представляет собой юридической консультации или не является заменой компетентной юридической консультации.