

Специализированная трубопроводная арматура



Информация о группе Valves & Measurement компании Cameron

Группа Valves & Measurement компании Cameron является ведущим поставщиком запорно-регулирующей арматуры и измерительных систем для мировой нефтяной и газовой промышленности.


Головной офис компании находится в Хьюстоне, штат Техас, США, а ее производственные объекты и сервисные центры располагаются по всему миру. Клиентов различных профилей деятельности обслуживают четыре подразделения: Distributed Valves (общепромышленная арматура), Engineered & Process Valves (специализированная арматура), Flow Management Solutions (решения по управлению потоками) и Measurement Systems (измерительные системы).

Подразделение компании Engineered & Process Valves производит арматуру больших диаметров для использования в трубопроводах для транспортировки природного газа, сжиженного природного газа, сырой нефти и продуктов переработки нефти. Традиционная линейка полностью сварных шаровых кранов CAMERON® была объединена с линиями продукции ENTECH™, GROVE®, RING-O®, TEXSTEAM™, TK® и TOM WHEATLEY®. Это значительно усилило позиции компании Cameron как единого поставщика для широкого диапазона потребностей заказчиков.

Подразделение также поставляет арматуру для работы в тяжелых условиях нефтеперерабатывающих, химических и нефтехимических производств, а также соответствующих складских и терминальных сооружений. В особенности это относится к линиям ORBIT® и GENERAL VALVE®. Эти торговые марки в сочетании с арматурой WKM® и TBV™ значительно расширяют диапазон продукции, предлагаемой подразделением.

Группа Valves & Measurement компании Cameron занимает ведущие позиции в отрасли благодаря использованию опыта и технологий лучших торговых марок мира. Зачем выбирать что-то другое, если Вы можете выбрать Cameron?

Область применения нашей арматуры

| РАЗВЕДКА | СБОР | ДОБЫЧА | ТРАНСПОРТИРОВКА | ПЕРЕРАБОТКА И СБЫТ | ПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЕ ОТРАСЛИ |
|--|------|--------|-----------------|--------------------|--------------------------|
| Технологическая арматура; клапаны API 6A, API 6D и ASME (ANSI) CAMERON, ENTECH, GENERAL VALVE, GROVE, ORBIT, RING-O, TBV, TEXSTEAM, TK, TOM WHEATLEY, WKM | | | | | |
| Распределительная арматура; клапаны и штуцеры API 6D и ASME (ANSI) DEMCO, NAVCO, NUTRON, TECHNO, THORNHILL CRAVER, TOM WHEATLEY, WHEATLEY, WKM | | | | | |
| Измерительные системы BARTON, CALDON, CLIF MOCK, JISKOOT, LINCO, NUFLO, PAAI | | | | | |
|  | | | | | |

Какие требования Вы предъявляете к поставщику арматуры?

Эффективность. Высокие технические характеристики. Продукция лучших торговых марок, точности и надежности которой Вы доверяете. Проверенное оборудование для тяжелых условий эксплуатации. Решения, пригодные для самых жестких рабочих условий. Высокое качество послепродажного обслуживания. Все это доступно от единого поставщика в любой точке мира. Разумеется, выбор остается за Вами. Однако, если все это можно получить от мирового лидера, каким является компания Cameron, зачем выбирать что-то другое?

Продукция

CAMERON®

Шаровые краны с цельносварным корпусом

- Кованные детали
- Небольшая масса
- Компактная конструкция
- ТЗ1 снабжен манжетными уплотнениями из ПТФЭ и поворотным седлом, что обеспечивает долгий срок службы и минимальный объем техобслуживания
- В8 предназначен для коррозионных и эрозионных сред, имеется большое количество вариантов материалов и исполнений



GROVE®

Шаровые краны с шаром на опорах, с верхним и боковым разъемом корпуса

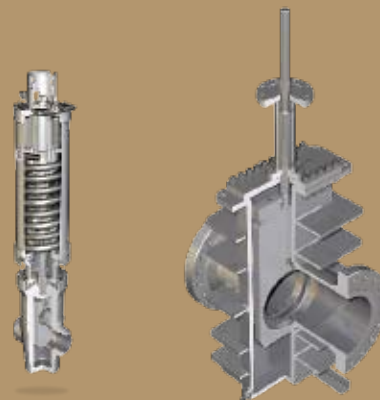
- Кованные детали
- Изготавливается из различных сортов углеродистой стали, нержавеющей стали и высоколегированных сплавов
- Широкий диапазон выбора материалов позволяет применять клапаны даже в самых жестких условиях
- Широко используется на морских и наземных объектах нефтегазовой промышленности



GROVE® & RING-O®

Задвижки с верхним разъемом корпуса

- Задвижки GROVE G4 идеально подходят для применений, в которых требуется перекрытие и стравливание либо двойное перекрытие и стравливание.
- Конструкция G4 с верхним разъемом корпуса облегчает техобслуживание
- Традиционной областью применения G4 является транспортировка и распределение нефти и газа.
- Подводная задвижка RING-O используется для манифольдов и отсечки



ORBIT®

Шаровые клапаны с механическим прижатием шара к седлу

- Уникальная наклонно-поворотная конструкция без трения
- Мягкие и металлические седла
- Для тяжелых условий эксплуатации, высокой цикличности и высоких температур
- Применяются более чем на 85% крупных установок по переработке СПГ и природного газа по всему миру для молекулярных фильтров
- Широко используются крупными лицензиарами технологических процессов для водородосодержащих сред в нефтепереработке, гидроочистке и гидрокрекинге



GENERAL VALVE®

Пробковые краны с двойным перекрытием и стравливанием и четырехходовые перепускные клапаны

- Обычно используются для хранения и транспортировки жидкостей
- Наиболее популярный тип клапанов для систем заправки топливом в военной и гражданской авиации
- Обеспечивают газонепроницаемое двойное контролируемое уплотнение без истирания
- Четырехходовые перепускные клапаны, в основном используемые в системах двунаправленного измерения расхода жидкости

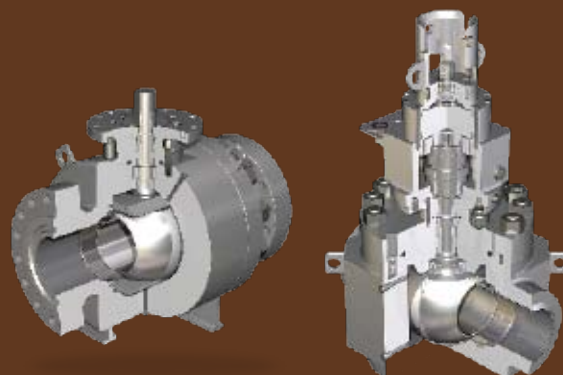


Продукция

RING-O®

Подводные шаровые краны с верхним и боковым разъемом корпуса

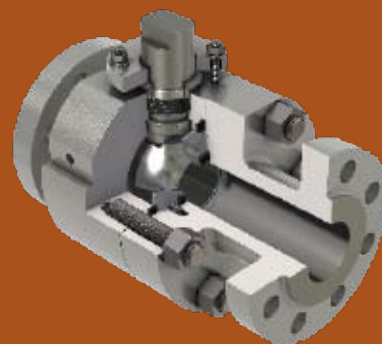
- Спроектированы для применения на трубопроводах, в добыче и переработке
- Краны в основном применяются под водой, но выпускаются и для использования на суше
- Эти краны проектируются в соответствии с конкретными требованиями заказчика и используются в наиболее жестких условиях из существующих в нефтегазовой промышленности



TBV®

Шаровые краны

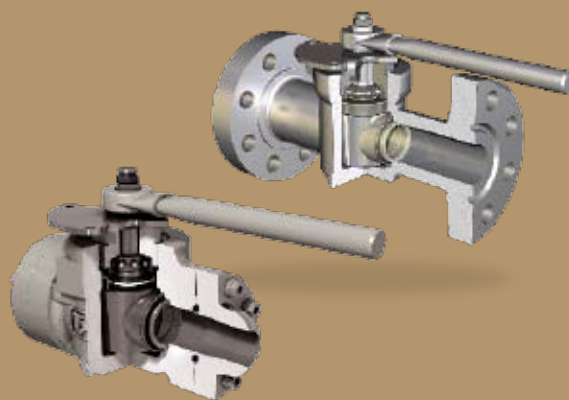
- Ранее называлась Titanium Ball Valve Company
- Краны поставляются в широком диапазоне типоразмеров, классов давления и температур
- Высочайшие характеристики при изготовлении из редко используемых сплавов и в специфических областях применения, включая низкотемпературную и автоклавную добычу
- Возможности кранов позволяют использовать их во многих отраслях, включая нефтепереработку, нефтехимию и переработку СПГ



ТЕХSTEAM™

Пробковые краны

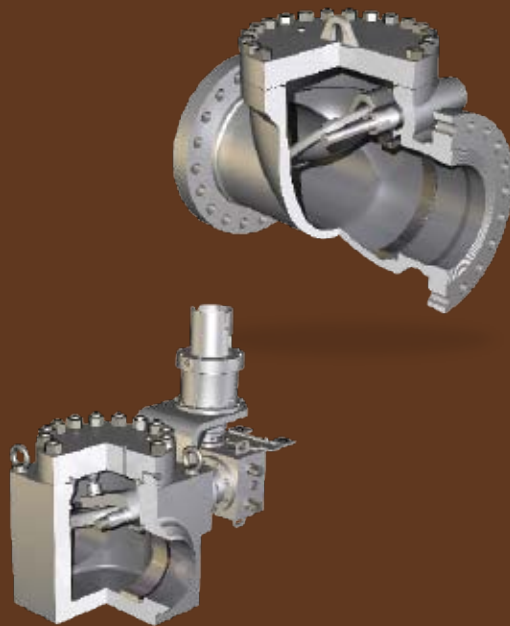
- Широко используются в манифольдах и системах добычи с эрозионными средами
- Ввод герметика, внутренний канал для создания аварийного уплотнения
- Уплотнения «металл по металлу», конструкция, устойчивая к эрозии
- Верхний разъем корпуса, возможность ремонта без демонтажа с линии — не требуются специальные инструменты или обучение



TOM WHEATLEY™

Поворотные и подводные обратные клапаны

- Используются для тяжелых условий эксплуатации по всему миру
- Конструкция поворотного обратного клапана позволяет перекрыть обратный поток за доли секунды, при этом не требуются дорогостоящие приводы
- Подводная модель снабжена уникальной свободно поворачивающейся заслонкой. При необходимости обратного потока или критичной операции внутритрубным снарядом заслонка может быть приведена в действие вручную, с помощью ДУА или гидропривода и удерживаться в полностью открытом положении



ENTECH™ / TOM WHEATLEY™

Осесимметричные обратные клапаны

- Для применения на трубопроводах, в добыче и переработке
- Клапаны в основном используются в системах компримирования газа
- Клапан, предотвращающий обратный поток и гидравлический удар. Малая длина хода уменьшает время закрытия и исключает гидравлический удар
- Минимальное падение давления на осесимметричном обратном клапане и прекрасные динамические характеристики



Продукция

ТК®

Шаровые краны с шаром в опорах,
с боковым разъемом корпуса

- Высокая надежность на протяжении более чем 40 лет использования для перекрывания и срабатывания в тяжелых условиях эксплуатации в нефтегазовой отрасли
- Прочная конструкция, уплотнительные поверхности высокого качества и наплавки из нержавеющей стали
- ТК также выпускает двойной кран, соответствующий требованиям по двойной отсечке большинства систем обеспечения безопасности производственного процесса



WKM® TRIAX™

Дисковые затворы с тройным
эксцентриситетом

- Металлическое уплотнение в стандартном варианте
- Применяется для критичных техпроцессов в высоких температурах
- Обеспечивает герметичную отсечку по более низкой цене, чем традиционные клапаны
- Уникальная патентованная конструкция простого заменяемого седла из одной детали



WKM®

Шиберные задвижки

- Два варианта:
 - Плавающий шибер Saf-T-Seal
 - Раздвижной шибер Pow-R-Seal
- Как правило, используются как запорная арматура магистралей и манифольдов на трубопроводах с жидкими средами
- Уплотнения Pow-R-Seal часто используются в тех процессах, для двойного перекрытия и стравливания, а также на критичных участках трубопроводов, где существуют проблемы безопасности или защиты окружающей среды
- Конструкция соответствует API 6D



| МАРКА | МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ТИПОРАЗМЕРЫ | ДАВЛЕНИЕ / ТЕМПЕРАТУРА |
|--|--|--|--|
| CAMERON ЦЕЛЬНО- СВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ | T-31: Корпус — ASTM A350 сорт. LF2(M). Шар — ASTM A694 сорт. F50(M) с химическим никелевым покрытием. Кольцо седла — AISI 1040. Уплотнения штока — ПТФЭ. Манжетные уплотнения — ПТФЭ. Вставка кольца седла — нейлон. Другие материалы могут быть поставлены по заказу. | 2"–56" | Класс 150#–2500# -50°F–392°F (-46°C–121°C) |
| | B8: Корпус — ASTM A350 сорт. LF2(M). Шар — ASTM A350 сорт. LF2 с химическим никелевым покрытием. Седла — ASTM A350 сорт. LF2(M) с химическим никелевым покрытием. Уплотнения — FKM различных сортов. | 2"–60" | Класс 150#–1500# -50°F–392°F (-46°C–121°C) |
| GROVE БОКОВОЙ РАЗЪЕМ КОРПУСА | B4: Корпус — ковкая углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Шар и седла — углеродистая сталь с химическим никелевым покрытием или покрытием из карбида вольфрама толщиной 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Уплотнения седел — армированный ПТФЭ, нейлон, ПЭЭК, Turcite™, KEL-F™, металл по металлу. | 2"–12" | Класс 150#–2500# -50°F–338°F (-46°C–170°C) |
| | B5: Корпус — ковкая углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Шар и седла — углеродистая сталь с химическим никелевым покрытием или покрытием из карбида вольфрама толщиной 1 или 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Уплотнения седел — Viton™, армированный ПТФЭ, нейлон, ПЭЭК, Turcite™, KEL-F™, металл по металлу. | 6"–64" | Класс 150#–900# -50°F–392°F (-46°C–200°C) Класс 1500# -50°F–338°F (-46°C–170°C) |
| | B-71: Корпус — ковкая углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Шар и седло — углеродистая сталь с химическим никелевым покрытием или покрытием из карбида вольфрама толщиной 1 или 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Уплотнения седел — армированный ПТФЭ, нейлон, ПЭЭК, Turcite™, KEL-F™, металл по металлу. | 1 1/2"–8" неполно- проходный 2 1/16"–4 1/16" | Класс 2500# API 3000#–10000# -50°F–338°F (-46°C–170°C) |
| | B-7B: Корпус — ковкая углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Шар и седло — углеродистая сталь с химическим никелевым покрытием или покрытием из карбида вольфрама толщиной 1 или 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Уплотнения седла — армированный ПТФЭ, нейлон, ПЭЭК, Turcite™, KEL-F™, металл по металлу. | 8"–24" 7 1/16"–13" | Класс 2500# API 3000#–10000# -50°F–338°F (-46°C–170°C) |
| GROVE ВЕРХНИЙ ВХОД | BT-1: Корпус — литые углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы (цельный или с полным покрытием). Шар и седло — ковкие, углеродистая сталь с химическим никелевым покрытием или покрытием из карбида вольфрама толщиной 1 или 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Уплотнения седла — армированный ПТФЭ, нейлон, ПЭЭК, Turcite™, KEL-F™, металл по металлу. | 1 1/2"–12" | Класс 150#–600# -20°F–320°F (-29°C–160°C) Класс 900#–1500# -20°F–250°F (-29°C–121°C) |
| | BT-2: Корпус — литые углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы (цельный или с полным покрытием). Затворный механизм — ковкий, углеродистая сталь с химическим никелевым покрытием или покрытием из карбида вольфрама толщиной 1 или 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Уплотнения седла — Viton™, армированный ПТФЭ, нейлон, ПЭЭК, Turcite™, KEL-F™, металл по металлу. | 1 1/2"–4" | Класс 2500# -20°F–250°F (-29°C–121°C) |
| | BT-2: Корпус — литые углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы (цельный или с полным покрытием). Затворный механизм — ковкий, углеродистая сталь с химическим никелевым покрытием или покрытием из карбида вольфрама толщиной 1 или 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная нержавеющая сталь и другие сплавы. Уплотнения седла — Viton™, армированный ПТФЭ, нейлон, ПЭЭК, Turcite™, KEL-F™, металл по металлу. | 14"–60" | Класс 150#–600# -20°F–320°F (-29°C–160°C) Класс 900#–1500# -20°F–250°F (-29°C–121°C) |
| RING-O | Подводный, верхний разъем корпуса: Материалы корпуса и затворного механизма: углеродистая сталь, низко- и высоколегированные сплавы, в соответствии с требованиями. Поставляются конфигурации с мягким седлом и седлом «металл по металлу», с частичным или полным покрытием корпуса. | 2"–42" | Класс 150#–2500# API 3000#–10000# -20°F–248°F (-29°C–120°C) Дополнительно -50°F–374°F (-46°C–190°C) |
| | Подводный, боковой разъем корпуса: Материалы корпуса и затворного механизма: углеродистая сталь, низко- и высоколегированные сплавы, в соответствии с требованиями. Поставляются конфигурации с мягким седлом и седлом «металл по металлу», с частичным или полным покрытием корпуса. | 2"–42" | Класс 150#–2500# API 3000#–10000# -20°F–248°F (-29°C–120°C) Дополнительно -50°F–374°F (-46°C–190°C) |

ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ШАРОМ НА ОПОРАХ

Давление и температура могут быть ограничены вариантами исполнения и/или типоразмером арматуры.
Подробнее см. в листах технических данных на изделия.

| | МАРКА | МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ТИПОРАЗМЕРЫ | ДАВЛЕНИЕ / ТЕМПЕРАТУРА |
|----------------------------------|-------------|---|-------------|--|
| ОСЕСИММЕТРИЧНЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ | ENTECH | DRV-Z: Углеродная или нержавеющая сталь с широким диапазоном наплавов. | 1"–10" | Класс 150#–2500# API 3000#–10000# -20°F–550°F (-29°C–288°C) |
| | | DRV-B: Углеродистая или нержавеющая сталь с широким диапазоном наплавов. | 12"–68" | Класс 150#–2500# API 3000#–10000# -20°F–550°F (-29°C–288°C) |
| | | DRV-BK: Углеродистая или нержавеющая сталь с широким диапазоном наплавов. | 12"–68" | Класс 150#–2500# API 3000#–10000# -20°F–550°F (-29°C–288°C) |
| ЗАДВИЖКИ | GROVE | G-12: Корпус — ASTM A216 WCB. Крышка — ASTM A216 WCB. Седла — ASTM A105 с химическим никелевым покрытием толщиной 1 или 3 мил. Шиббер — Fe 510 с химическим никелевым покрытием толщиной 1 или 3 мил. Прокладки — NBR, Viton. Уплотнительные кольца уплотнения — NBR, Viton. | 4"–48" | Класс 150#–1500# -20°F–250°F (-29°C–160°C) |
| | | G-4N: Корпус — ASTM A572 сорт. 50, ASTM A516 сорт. 70. Шиббер — ASTM A572 сорт 50, ASTM A516 сорт 70 с химическим никелевым покрытием толщиной 1 или 3 мил. Седла — ASTM A105, ASTM A350 LF2 с химическим никелевым покрытием толщиной 1 или 3 мил. Прокладки — NBR, Viton. Уплотнительные кольца уплотнения — NBR, Viton. | 4"–60" | Класс 150#–1500# -20°F–250°F (-29°C–121°C) |
| | RING-O | Подводное исполнение, API 6A: Материалы корпуса и затворного механизма: углеродистая сталь, низко- и высоколегированные сплавы, в соответствии с требованиями. Поставляются конфигурации с мягким седлом и седлом «металл по металлу», с частичным или полным покрытием корпуса. Приводы: ручной, ручной от ДУА, гидравлический. | 2"–11" | Класс 150#–2500# API 2000#–15000# -31°F–293°F (-35°C–145°C) Дополнительно -31°F–338°F (-35°C–170°C) |
| | | С двойным расширяющимся шиббером: Материалы корпуса и затворного механизма: углеродистая сталь, низко- и высоколегированные сплавы, в соответствии с требованиями. Поставляются конфигурации с мягким седлом и седлом «металл по металлу», с частичным или полным покрытием корпуса. Приводы: ручной, гидравлический. | 2"–36" | Класс 150#–ANSI 2500# -20°F–248°F (-29°C–120°C) Дополнительно -50°F–374°F (-46°C–190°C) |
| КРАНЫ С ШАРОМ В ОПОРАХ | TK | Материалы корпуса — углеродистая и нержавеющая стали, дуплексная нержавеющая сталь, инконель, монель, Hastelloy. Седла — армированный тефлон, нейлон, ПЭЭК. Затворные механизмы — с химическим никелевым покрытием толщиной 1 или 3 мил, нержавеющая сталь, дуплексная сталь, инконель, монель, Hastelloy. | ВСЕ | -150°F–550°F (-101°C–288°C) |
| | | Краны по API 6D | 2"–36" | Класс 150#–600# |
| | | | 2"–24" | Класс 900#–1500# |
| | | | 2"–16" | Класс 2500# |
| | | Краны по API 6A | 2 1/16"–11" | Класс 2000#–5000# |
| Краны КИП | 3/4"–1 1/2" | Класс 900#–1500# | | |

Давление и температура могут быть ограничены вариантами исполнения и/или типоразмером арматуры.
 Подробнее см. в листах технических данных на изделия.

| МАРКА | МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ТИПОРАЗМЕРЫ | ДАВЛЕНИЕ / ТЕМПЕРАТУРА |
|---|---------------------------------|--|--|
| ПРОБКОВЫЕ КРАНЫ | TEXSTEAM SUPER G API 6D | Корпус и крышка: ASTM A487 сорт. 4 (A-4C), нержавеющая сталь 316, дуплексная нержавеющая сталь, прочее по заказу. | 1"–6" Класс 300# |
| | | Пробка: углеродистая сталь 1018, хладостойкая сталь 4130, нержавеющая сталь 17-4 PH, нержавеющая сталь 316, дуплексная нержавеющая сталь. | 1"–6" Класс 600# |
| | | Твердое покрытие пробки: Хром 70 Rc толщиной 5 мил, химическое никелевое покрытие 65 Rc толщиной 3 мил, карбид вольфрама 72 Rc, оксид хрома (керамика) 72 Rc. | 1"–8" Класс 900#–2500# |
| | | Седло: Нержавеющая сталь 17-4 PH с азотированной поверхностью, никелевый сплав В-584, нержавеющая сталь 10 с покрытием из карбида вольфрама толщиной 5 мил. | 1"–6" Класс 4500# -20°F–400°F |
| | TEXSTEAM API 6A | Указанные выше материалы и некоторые специальные требования заказчиков и области применения. | 1"–6" 8" Класс 2000#–15000# Класс 2000#–10000# |
| ШАРОВЫЕ КЛАПАНЫ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИЖАТИЕМ ШАРА К СЕДЛУ | ORBIT | T3: Корпус и крышка из углеродистой стали с проточной частью из нержавеющей стали; седла типа BV, H и H8 для среды, не содержащей сероводорода. Краны Orbit OS и Y с седлом H8 используются для критичных задач с высокими температурами, включая молекулярные фильтры, жидкие теплоносители и горячие водородосодержащие среды. | 1"–30" Класс 150#–2500# -50°F–800°F (-46°C–427°C) |
| | | T7: Корпус и крышка из углеродистой стали с проточной частью из нержавеющей стали; седла типа BV, H и H8 для коррозионной среды, содержащей сероводород. Краны Orbit с седлами H и H8 используются для критичной герметичной отсечки линий с высокосернистой средой, содержащей абразивные вещества, добычи и переработки нефти и газа. | 1"–30" Класс 150#–2500# -50°F–650°F (-46°C–343°C) |
| | | T8: Корпус и проточная часть из нержавеющей стали 316; седла типа H и H8 для низкотемпературных/коррозионных сред. Кран Orbit из нержавеющей стали 316 используется для коррозионных сред, когда требуются частые переключения при высоких и низких температурах. | 1"–30" Класс 150#–2500# -155°F–800°F (-104°C–427°C) |
| | | T4: Корпус и проточная часть из дуплексной нержавеющей стали или высоколегированной стали; седла типа H и H8 для низкотемпературных высококоррозионных сред. Краны Orbit из дуплексной стали 22% Cr и 25% Cr, инконеля и 6Mo используются для высококоррозионных сред рабочих флюидов и газов на морских и наземных сооружениях. | 1"–30" Класс 150#–2500# -155°F–800°F (-104°C–427°C) |
| ПРОБКОВЫЕ КРАНЫ DV & V | GENERAL VALVE | Корпус из углеродистой стали, пробка из ковкого чугуна или углеродистой стали, крышки и нижняя плита из листового материала A36 или A516, шпильки из ковкого чугуна с покрытием из Viton. | BCE -50°F–400°F (-46°C–200°C) |
| | | Двойное уплотнение, проход 70% | 2"–36" Класс 150#–300# |
| | | | 2"–24" Класс 600#–900# |
| | | Двойное уплотнение, полнопроходный | 2"–24" Класс 150#–600# |
| | | С плотной пробкой в открытом положении (неполнопроходный) | 6"–20" Класс 150#–300# |
| | | | 6"–16" Класс 600#–1500# |
| | | С плотной пробкой в открытом положении (полнопроходный) | 6"–24" Класс 150#–300# |
| | | | 6"–16" Класс 600#–1500# |
| | | Четырехходовой перепускной клапан | 6"–20" Класс 150#–300# |
| | | | 6"–20" Класс 600#–900# |
| | 4"–10" Класс 900# | | |

Давление и температура могут быть ограничены вариантами исполнения и/или типоразмером арматуры.
 Подробнее см. в листах технических данных на изделия.

| МАРКА | МОДЕЛЬ / МАТЕРИАЛЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ | ТИПОРАЗМЕРЫ | ДАВЛЕНИЕ / ТЕМПЕРАТУРА |
|---------------------------------|---|--------------------|---|
| ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ | ТОМ WHEATLEY Поворотный обратный клапан: рис. 54, 55, 66 (RTJ, RF, WE) встроенное седло — сменное седло поставляется по заказу. Корпус — ASTM A216 сорт. WCC. Заслонка — ASTM A216 сорт. WCC. Уплотнения — нитрил. Другие материалы могут быть поставлены по заказу. | 1"–48" | Класс 150#–2500# API 5000#–15000# -20°F–250°F (-29°C–121°C) |
| | Поршневой обратный клапан: рис. 75, 76 (RF и RTJ) встроенное седло — сменное седло поставляется по заказу. Корпус — ASTM A216 сорт. WCC. Заслонка — ASTM A216 сорт. WCC. Уплотнения — нитрил. Другие материалы могут быть поставлены по заказу. | 2"–12" | Класс 150#–2500# API 5000#–15000# -20°F–250°F (-29°C–121°C) |
| | Осесимметричный обратный клапан: DRV-Z и DRV-B — Корпус — ASTM A216 сорт. WCB. Диффузор потока — ASTM A216 сорт. WCB, диск — ASTM A351 сорт. CF8M. Уплотнение — «металл по металлу», сплав 625. Другие материалы могут быть поставлены по заказу. | 1"–88" | Класс 150#–2500# -20°F–500°F (-29°C–260°C) |
| ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ПЛАВАЮЩИМ ШАРОМ | Серия 1100: Корпус из трех деталей, уплотнения корпуса с полным покрытием, широкий выбор материалов, корпус резьбовой, приварной внахлест или встык. | 1/4"–8" | Класс 150#–1500# |
| | Серия 2100: Адаптация предлагаемых кранов из трех деталей и с фланцами для криогенных условий. | 1/4"–8" | Класс 150#–900# |
| | Серия 1800: Высокие характеристики, прутковые материалы, фланцевые, полный набор технологий уплотнения. Серия 21/18 — вариант 1800 для криогенных условий. | 1/2"–12" | Класс 150#–1500# |
| | Серия 2000: Цельнолитая конструкция корпуса, фланцевые, полный набор материалов и вариантов исполнения. Серия 21/20 — вариант 2000 для криогенных условий. | 1"–8" | Класс 150#–300# |
| | Серия 2800: Литой разъемный корпус, фланцевый, для тяжелых условий эксплуатации. Серия 21/28 — вариант 2800 для криогенных условий. | 1"–8" 3"–8" | Класс 150#–300# Класс 600# |
| | Серия 3300: Прутковые материалы, фланцевые, для условий с высокой абразивностью / высоким крутящим моментом. | 1"–14" | Класс 150#–900# |
| | Серия 8000: Фланцевые краны в опорах. Серия 21/80 — вариант 8000 для криогенных условий. | 10"–16" | Класс 150#–900# |
| ЗАДВИЖКИ | Модель Pow-R-Seal 'M & M1': Литые корпус и крышка из углеродистой стали WCC A216, кованные шибера и сегмент из 4130 с химическим никелевым покрытием, шток из низколегированного сплава 4130 с химическим никелевым покрытием, седла из углеродистой стали с химическим никелевым покрытием. Дополнительные возможности исполнения до 1000°F (538°C). | 2"–4" | Класс 600#–2500# -50°F +250°F (-41°C +121°C) |
| | Модель Pow-R-Seal 'E1C': Литой корпус из углеродистой стали WCC A216, крышка из листа A36 или литая из углеродистой стали WCC A216, литые шибера и сегмент из углеродистой стали с химическим никелевым покрытием, шток из низколегированного сплава 4130 с химическим никелевым покрытием, седла из углеродистой стали с химическим никелевым покрытием. Дополнительные возможности исполнения до 1000°F (538°C). | 6"–24" | Класс 300#–1500# -50°F +250°F (-41°C +121°C) |
| | Модель Saf-T-Seal 'M & M1': Литые корпус и крышка из углеродистой стали WCC A216, шибера из 4130 с химическим никелевым покрытием, шток из низколегированного сплава 4130 с химическим никелевым покрытием, седла из углеродистой стали с химическим никелевым покрытием. | 2"–4" | Класс 600#–2500# от -50°F до 250°F (от -41°C до +121°C) |
| | Модель Saf-T-Seal 'C6': Литой корпус из углеродистой стали WCC A216, крышка из углеродистой стали A36, шибера из углеродистой стали A36 с химическим никелевым покрытием, шток из низколегированного сплава 4130 с химическим никелевым покрытием, седла из углеродистой стали с химическим никелевым покрытием. | 6"–12" | Класс 150#–300# от -50°F до 250°F (от -41°C до +121°C) |
| | Модель Saf-T-Seal 'C6B': Литые корпус и крышка из углеродистой стали WCC A216, шибера из углеродистой стали A36 с химическим никелевым покрытием, шток из низколегированного сплава 4130 с химическим никелевым покрытием, седла из углеродистой стали с химическим никелевым покрытием. | 14"–36" 14"–24" | Класс 150# от -50°F до 250°F (от -41°C до +121°C) Класс 300#–600# от -50°F до 250°F (от -41°C до +121°C) |
| ДИСКОВЫЕ ЗАТВОРЫ | WKM TriAx: Дисковый затвор с тройным эксцентриситетом | 3"–24" | Класс 150#–300# |

Давление и температура могут быть ограничены вариантами исполнения и/или типоразмером арматуры.
 Подробнее см. в листах технических данных на изделия.

Технология и качество

Ключевое значение качества

Компании Cameron хорошо известно, что вопрос качества является критичным в любой области деятельности. Любые упущения в этом вопросе могут быть опасными для здоровья и жизни людей. Продукция компании проходит строгие процедуры испытаний, которые должны подтвердить, что она соответствует отраслевым стандартам или превосходит их.



ТВВ серии 21/80 проходит криогенные испытания на предприятии в Миллбери, штат Массачусетс

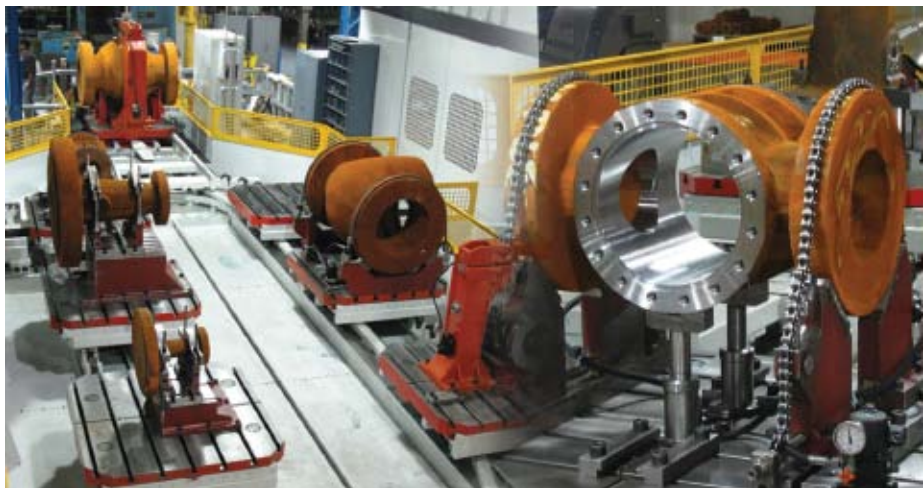
Технологические возможности

Внутренние возможности по разработке:

- Системы трехмерного автоматизированного проектирования / системы автоматизированного управления
- Координатно-измерительные машины
- Криогенные испытания
- Испытания циклической нагрузкой
- Возможности для анализа методом конечных элементов
- Испытания на незначительные утечки
- Высокотемпературные испытания
- Испытания сжатым газом
- Гипербарические испытания
- Никелирование
- Центры НИОКР
- Роботизированная сварка

Сертификация качества

- API 6A
- API 6ASS
- API 6D
- API 6DSS
- API 6FA
- API 607
- API Q1
- CRN
- ГОСТ-P
- ISO 14313
- ISO 14723
- ISO 9001
- PED



Многокоординатный обрабатывающий центр на предприятии в Литл-Рок, штат Арканзас, смонтированный в 2009 г.

**«Капиталовложения в
производственные объекты на
сумму свыше 140 млн долларов
США».**



Предприятие EPV в Вилл-Плате, штат Луизиана, в расширение которого недавно было вложено 30 млн долларов США.

За период с 2006 г. капиталовложения в производственные объекты, включая большое число современных обрабатывающих центров, составили свыше 140 млн долларов США. В настоящее время общие производственные площади подразделения превышают 1,2 млн кв. футов.

Прочие сертификаты

- Испытания на огнестойкость по API 607
- Незначительные утечки по API 622
- Ряд сертификатов на криогенное оборудование
- Стандарты
- Shell GSI
- Shell TAT



Роботизированный сварочный участок в Вогере, Италия

Производственные объекты и деятельность



Литл-Рок, штат Арканзас Тел.: 501-568-6000

Продукция

- ORBIT
- GENERAL VALVE

Оборудование — станки с ЧПУ

- Горизонтальные токарные станки 31
- Вертикальные токарно-винторезные станки 6
- Горизонтальные обрабатывающие центры 9
- Горизонтальный расточный станок 1
- Вертикальные обрабатывающие центры 16

- Горизонтальный токарный многоцелевой станок 2
- Trevisan 2

Производственная площадь

- Офисы — 55000 кв. футов
- Завод — 200000 кв. футов (недавно расширен на 8000 кв. футов для сборки и испытания арматуры с большими проходными отверстиями)
- Всего — 255000 кв. футов



Миллбери, штат Массачусетс

Тел.: 508-713-4800

Продукция

- ТВV
- WKM / TRIAX

Оборудование — станки с ЧПУ

- Несколько центров с ЧПУ
- Камера для криогенных испытаний
- Мощности по очистке кислорода

Производственная площадь

- Офисы — 30000 кв. футов
- Завод — 70000 кв. футов
- Всего — 100000 кв. футов



Хьюстон, штат Техас Тел.: 713-946-2122

Продукция

- WKM / задвижки

Оборудование

- Площадка 5000 кв. футов с краном грузоподъемностью 25 т и высотой стрелы 32 фута
- Bullard VPL
- Обрабатывающий центр с ЧПУ Mazak
- Несколько центров с ЧПУ

- Газовые испытания
- Послепродажное обслуживание

Производственная площадь

- Офисы — 15000 кв. футов
- Завод — 60000 кв. футов
- Всего — 75000 кв. футов



Вилл-Плат, штат Луизиана

Тел.: 337-363-7500

Продукция

- СВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ (Т-30)
- СВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ (раскатное кольцо В8)
- ШАРОВЫЕ КРАНЫ С БОКОВЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА (кованые В5 и В4)
- ПОВОРОТНЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ (литые)

Производственная площадь

- Всего — 337000 кв. футов



Колико, Италия

Тел.: 39-0341-932211

Продукция

- ПОДВОДНАЯ АРМАТУРА
- ШАРОВЫЕ КРАНЫ С БОКОВЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА SS/TS
- ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА SS/TS
- ЗАДВИЖКИ SS/TS

- Гипербарические, абразивные и криогенные испытания

Производственная площадь

- Завод – 150000 кв. футов

Оборудование

- Обрабатывающие центры с ЧПУ
- Роботизированная сварка



Вогера, Италия

Тел.: 39-0383-6911

Продукция

- ШАРОВЫЕ КРАНЫ С БОКОВЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА (кованые)
- ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ВЕРХНИМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА (литые)
- ЗАДВИЖКИ (литые и сборные)
- СВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ (раскатное кольцо V8)
- СВАРНЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ (сферический корпус)
- Компоненты ENTECH

Оборудование

- Станки с ЧПУ, нанесение покрытий, шлифовка седел/шаров
- Роботизированная сварка
- Химические никелевые покрытия
- Покрытия из карбида вольфрама
- Широкие возможности для испытаний

Производственная площадь

- Завод – 290000 кв. футов



Хаммонд, штат Луизиана

Тел.: 985-345-6482

Продукция

- ШАРОВЫЕ КРАНЫ ТК

Оборудование

- Обрабатывающий центр с ЧПУ
- Проектирование и производство ТК

Производственная площадь

- Завод – 75000 кв. футов



Эдмонтон, Альберта

Тел.: 780-463-6868

Продукция

- ШАРОВЫЕ КРАНЫ С БОКОВЫМ РАЗЪЕМОМ КОРПУСА GROVE
- ЗАДВИЖКИ GROVE

Оборудование

- 5 станков с ЧПУ

Производственная площадь

- Завод – 108000 кв. футов – комплекс сборки / испытаний / окраски

Рынок и области применения

Компания Cameron — ведущий поставщик оборудования, систем и услуг регулирования и измерения расхода для добычи и переработки нефти и газа во всем мире.

| | CAMERON | ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ ENTECH / TW | GROVE | RING-O | TK | TOM WHEATLEY | ORBIT | GENERAL VALVE | TBV | WKM / ЗАДВИЖКИ | WKM / TRIAH |
|--|---------|---------------------------------------|-------|--------|----|-----------------|-------|------------------|-----|-------------------|----------------|
| ПОДВОДНАЯ АРМАТУРА | ● | ● | | ● | ● | ● | | | | | |
| САО | ● | | ● | ● | ● | ● | | | | ● | ● |
| ТРУБОПРО- ВОДЫ | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | | ● | |
| СБОР | ● | | ● | ● | | ● | | | | ● | ● |
| КОМПРИМИ- РОВАНИЕ ГАЗА | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | | ● |
| СПГ | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | ● | | ● |
| ДОБЫЧА НЕФТИ И ГАЗА | ● | | ● | ● | ● | ● | ● | | | ● | |
| ПЕРЕРАБОТКА | | ● | | | ● | | ● | ● | ● | ● | ● |
| АТОМНАЯ ЭНЕРГЕТИКА | | ● | | | | | | | | ● | |
| НЕФТЕХИМИЯ | | | | | ● | | ● | ● | ● | | ● |
| ПЕРЕРАБОТКА ГАЗА | ● | | | | | | ● | | | | ● |
| ХРАНЕНИЕ ПРОДУКЦИИ | | | | | | | ● | ● | | ● | ● |
| АВИАЦИОН- НЫЕ СИСТЕМЫ ЗАПРАВКИ ТОПЛИВОМ | | | | | | | | ● | | | ● |
| ШАХТНАЯ ДОБЫЧА (HRAI) | | | | | | | | | ● | | |
| СИСТЕМЫ КИП | | | | | | | | | ● | | |
| КРИОГЕННОЕ ОБОРУДОВА- НИЕ | | | | | | | | | ● | | |
| УСТАНОВКИ ДЕКОКСОВА- НИЯ | | | | ● | ● | | | | | ● | |
| ОВИКВ / ПАРОВЫЕ СРЕДЫ | | | | | | | | | | | ● |
| ЭНЕРГЕТИКА | | ● | | | | | | | | | ● |



Cameron's Aftermarket
Services

Мы производим оборудование и мы осуществляем его поддержку — этот простой принцип лежит в основе сети послепродажного обслуживания CAMSERV™ компании Cameron. В отличие от большинства поставщиков, мы осуществляем этот принцип на практике — в любое время, в любой точке мира. Располагая этой крупнейшей в мире сетью, мы доставляем необходимое Вам оборудование и специалистов в нужное время и в нужное место. Воспользуйтесь возможностью понизить совокупную стоимость владения и избавиться от проблем с обслуживанием — только с CAMSERV.

CAMSERV предоставляет экспертные знания, продукцию и ресурсы для поддержания максимально эффективной эксплуатации Вашего оборудования.

- Более 350 специалистов по обслуживанию по всему миру
- Более 30 стратегически расположенных центров обслуживания по всему миру
- Охвачены все типоразмеры, торговые марки и области применения
- Предоставляемые услуги включают следующее:
 - Замена арматуры и ее деталей
 - Обслуживание и техническая поддержка на месте
 - Управление активами клиента и ремонт
 - Восстановление оборудования
 - Системы управления целостностью арматуры



Контактная информация для послепродажного обслуживания по регионам:

США / ЛАТИНСКАЯ АМЕРИКА

3250 Briarpark Drive, Suite 300
Houston, TX 77042
Телефон в США: +1 800 323 9160

КАНАДА

8715 50 Ave NW
Edmonton, AB, T6E 5H4
Телефон: +1 780 440 4144

ЕВРОПА / АФРИКА / БЛИЖНИЙ ВОСТОК

Houstoun Ind Estate, Houstoun Rd. West
Lothian,
Livingston, Scotland
EH54 5BZ
United Kingdom
Телефон: +44 1506 832 000

АЗИАТСКО-ТИХООКЕАНСКИЙ РЕГИОН

9 Hodgson Way
Kewdale, WA 6105
Australia
Телефон: +08 9352 9900
Факс: +08 9352 9999

**ГОЛОВНОЙ ОФИС
VALVES & MEASUREMENT
(АРМАТУРА И ИЗМЕРЕНИЯ)**
3250 Briarpark Drive, Suite 300
Houston, TX 77042
Телефон в США: +1 800 323 9160

Альберта, Канада
311 6th Avenue SW, Suite 1300
Calgary, Alberta
Canada
Телефон: +1 403 290 0001

Дубай, ОАЭ
Cameron Middle East FZE PO Box 263011
Warehouse RA08MB02 Jebel Ali
Dubai, UAE
Телефон: +971 4883 3542

Европа / Африка / Каспийский регион
Houstoun Ind Estate,
Houstoun Rd. West Lothian,
Livingston, Scotland
EH54 5BZ
United Kingdom
Телефон: +44 1506 832 000

Via Prati della Rosa, 16/24
23823 Colico, Lecco
Italy
Телефон: +39(0)341 932211

Via Italo Betto, 11
27058 Voghera, Pavia
Italy
Телефон: +39(0)383 6911

Сингапур
2 Gul Circle
Singapore, 629560
Singapore
Телефон: +65 6494 7600